



Акционерное общество Ангарский завод полимеров  
 Юридический адрес:  
 665800, Иркутская обл., г. Ангарск, квартал 8, (Первый промышленный массив тер.), строение 5  
 e-mail: secr@azp.ru , т/ф. 8(3955) 57-30-00, 57-30-02

Продукция была изготовлена под управлением, установленным в интегрированной системе управления, сертифицированной Quality Austria в соответствии с требованиями ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 50001:2018, сертификаты №25613/0, 04306/0, 01144/0, 00241/0

"ИЦ-ЦЗЛ"-лаборатория по обслуживанию производства полистирола  
 665830, Иркутская обл., г. Ангарск, Первый промышленный массив, квартал 36, строение 1.  
 Акционерное общество Ангарский завод полимеров  
 e-mail: secr@azp.ru т/ф.8(3955) 57-41-84

### ПАСПОРТ №Test

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О, марка 4-0,3, второй сорт

Код ОКПД2 20.16.20.116  
 Номер партии:  
 Дата изготовления: 13.04.2021  
 Размер партии (масса): 0,000 т  
 Место отбора пробы (по ГОСТ 2517):



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 2214-005-46693089-2014	Фактическое значение
1	Гранулометрический состав			
	1.1 Массовая доля частиц основной фракции на сите с размером ячеек, мм, %, не менее			
	2,5	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014		
	1,25	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,8	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,63	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,315	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	90	
	1.2 Массовая доля остатка на сите с размером ячеек, мм, %, не более			
	2,8	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	1,6	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	1,12	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	5	
	1.3 Массовая доля частиц, прошедших через сито с размером ячеек, мм, %, не более			
	2,5	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	1,25	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,8	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	

	0,63	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	-	
	0,315	п.5.5 ТУ 2214-005-46693089-2014	5	
2	Потеря массы при сушке, %, не более	п.5.8 ТУ 2214-005-46693089-2014	2.0	
3	Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	ГОСТ 15820	0.10	
4	Относительная вязкость, не менее	п.5.7 ТУ 2214-005-46693089-2014	1.7	
5	Горючесть - время самостоятельного горения пенополистирола, сек, не более	п.5.9 ТУ 2214-005-46693089-2014	4	
6	Массовая доля порообразователя, %, не менее	п.5.10 ТУ 2214-005-46693089-2014	3.5	
7	Кажущаяся плотность, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 409	15-40	

**Заключение:**

Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О, марка 4-0,3, второй сорт **соответствует требованиям:**

-ТУ 2214-005-46693089-2014 с изменением 1-4 "Полистирол вспенивающийся ПСВ-СВ-НМ-Р-О.Технические условия"

**Дополнительная информация:**

-в состав полистирола вспенивающегося входит антипирен (гексабромциклодекан);

-транспортирование и хранение: по пункту 6 ТУ 2214-005-46693089-2014 с изменением 1-4.

-гарантийный срок хранения: 5 месяцев со дня изготовления.

- паспорт безопасности № 46693089.20.64126. Срок действия до 30.09.2025

Номинальный объем тары """: т.

Количество тары: шт.

**М.П.**



**Дата выдачи паспорта**